

**ВЕНИКИ ИЗ СОРГО**

**Технические условия**

**ОСТ 56-31-91**

**Издание официальное**

СОГЛАСОВАНО

Москооплескозторг

Зам.директора

Л.Н.Горшкова

1991 г.



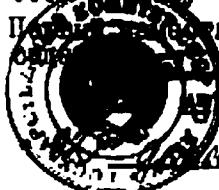
УТВЕРДИДО

Государственный комитет  
СССР по народному хозяйству

Председатель правительства СССР

А.Писаренко

1991 г.

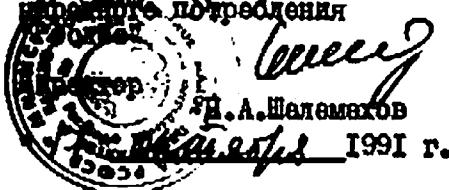


ВЕНИЮ ИЗ СОРГО  
Технические условия

ОСТ 56-31-91

РАЗРАБОТЫНО

Научно-производственное  
мастерство по товарам  
потребления, по требованию



1991 г.

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Веники из сорго

ОСТ 86-31-91

Технические условия

ОИП 96 9352 0012 05

Взамен ОСТ 56-31-85

Срок действия с 01.01.1992 г.  
до 01.01.1997 г.

Настоящий стандарт распространяется на веники, изготовленные из сорго и предназначенные для хозяйствственно-бытовых нужд.

I: ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ  
И РАЗМЕРЫ

I.1. Веники из сорго изготавливаются трех типов:

1- веники для полов;

2- веники-сметки;

3- веники для чистки одежды.

I.1.1. В зависимости от способа скрепления металки веники подразделяются на:

1 - веники с прошивкой металкой;

2 - веники со связью металкой.

I.2. Размеры веников из сорго должны соответствовать требованиям, указанным в табл. I.

табл. I

тип	'Общая длина'		'Длина ручки'		'Диаметр ручки'		'Длина металки'		'Ширина металки'	
	раз- мер	! доп. откл.	раз- мер	! доп. откл.	раз- мер	! доп. откл.	раз- мер	! доп. откл.	раз- мер	! доп. откл.
Веники для полов	650- 800	±20	350- 400	±10	45- 60	±5	300- 400	±10	300- 400	±20

Издание официальное

С.2 ОСТ 56-31-91

Продолжение табл. I

тип	'Общая длина'		'Длина ручки'		'Диаметр ручки'		'Длина металки'		'Ширина металки'	
	раз- мер	! доп. откл.	раз- мер	! доп. откл.	раз- мер	! доп. откл.	раз- мер	! доп. откл.	раз- мер	! доп. откл.
Веники сметки	±15	90	±5	40-	±5	360	±10	180	±15	50
Веники для чистки одежды	±15	90	±5	40-	±5	260	±10	160	±10	50

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Веники из сорго должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по контрольным образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

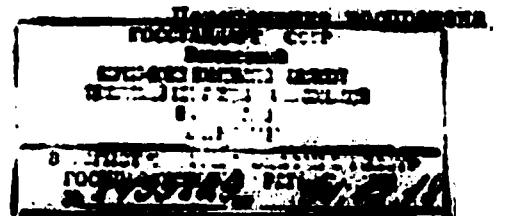
2.2. Для изготовления веников применяют сухие, здоровые стебли сорго, очищенные от семян и листьев.

2.3. Цвет веников должен быть золотистым или красновато-желтым.

2.4. Веники должны быть упругими и эластичными.

2.5. Металка веника должна быть равномерной по густоте и не должна просвечиваться.

2.5.1. Веники для полов со связью металкой должны иметь не менее трех пучков диаметром в месте перевязки 25-30 мм каждый.



**2.6.** Перевязка ручки и прошивка металки веников для полов должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	Допускаемые отклонения
Перевязка ручки:		
число мест перевязок	Не менее 3-х	-
Места перевязок	Первая на 20-25 мм от обреза ручки; вторая и третья на одинаковом расстоянии друг от друга	$\pm 10\text{мм}$
Прошивки металки:		
число мест прошивок	Не менее 2-х	
Места прошивок	Если число мест прошивок более 2-х, то они должны располагаться на одинаковом расстоянии друг от друга	$\pm 10\text{ мм}$
Материалы для перевязки ручки	Лоза колотая шириной 3 - 5мм и шагат по ГОСТ 17308-88	-
Материалы для прошивки металки	Нити хлопчато-бумажные швейные по ГОСТ 6309-87; Шагат по ГОСТ 17308-88; Нитки рыболовные кручение капроновые по ТУ 15-08-31-89	
Длина стежка прошивки металки	Не более 20 мм	-

**Примечания:**

I. Допускается применение других материалов, обеспечивающих прочность перевязки и прошивки веников по согласованию с тюменскими организациями.

**2.** Перевязка и прошивка веников-сметок и веников для чистки одежды производится по согласованию с потребителем

**2.7.** Прошивка металки выполняется равномерными стежками, которые должны прочно и плотно стягивать веер металки веника.

**2.8.** Концы перевязки и прошивки должны обязательно заложены во внутрь веника.

**2.9.** Ручка веника должна быть крепко перевязана. Конец ручки веника должен быть ровно подрезан и смягчен. Срез может иметь форму полусфера. Поверхность ручек веников должна быть гладкой, без колючих и царапающих выступов. По согласованию с потребителем веники-сметки и веники для чистки одежды могут изготавливаться с деревянной ручкой по ОСТ 13-39-90.

**2.10.** Нижняя часть металки должна быть выровнена, а у веников для чистки одежды подрезана по линии, перпендикулярной к оси веника.

**2.11.** Механические повреждения веника не допускаются.

**2.12.** Наличие плесени на вениках не допускается.

**3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

**3.1.** Веники из сорго должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

**3.2.** Приемку веников из сорго производят партиями.

Партией считается количество веников одного типа, оформленное одним документом.

3.3. Каждая партия веников должна сопровождаться документом удостоверяющим качество изделий с указанием: наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака; наименования изделий; количества изделий; цены изделия; даты выпуска; обозначения настоящего стандарта.

3.4. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку качества на соответствие требованиям настоящего стандарта.

3.5. Для контрольной проверки соответствия качества требованиям настоящего стандарта из разных мест партии отбирают 5% общего количества веников, но не менее 10 штук.

3.6. В случае несоответствия хотя бы одного веника требованиям настоящего стандарта производится повторная проверка удвоенного количества веников.

3.7. При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Внешний вид веников из сорго определяется визуально при нормальном освещении путем сравнения с образцом-эталоном.

4.2. Размеры веников проверяются металлической линейкой по ГОСТ 427-75 и штангенциркулем по ГОСТ 166-80

4.3. Упругость ч аластичность веника определяется вручную путем трехкратного согибания металки веника в ту или другую сторону на  $60^{\circ}$ . После освобождения металка должна принять первоначальное положение и в ней не должно быть поломанных стеблей.

4.4. Прочность перевязки и прошивки веника проверяется путем огибания ручки и металки. Веник считается прочно перевязанным и прошитым, если он не деформируется.

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Веники из сорго в количестве 10-20 шт. увязываются в пачки.

5.2. Каждая пачка должна быть прочно увязана шпагатом по ГОСТ 17308-88 или проволокой по ГОСТ 3282-74.

5.3. К каждой пачке крепится ярлык, на котором несмываемой краской должна быть нанесена маркировка с указанием: наименования предприятия или его товарного знака (при наличии), наименования изделия, количества изделий в пачке, цена одного изделия, даты изготовления, стампа ОТК (при наличии отдела ОТК), обозначения настоящего стандарта. Оформление ярлыка по ГОСТ 14192-77.

5.4. При поставке веников из сорго в розничную торговлю на каждое изделие должна быть прикреплена бумажная этикетка с указанием: названия предприятия-изготовителя или его товарного знака, наименования изделия, цены изделия и артикула.

5.5. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192-77.

5.6. Транспортирование веников из сорго допускается любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта и обеспечивающих сохранность качества изделия.

5.7. Веники должны храниться на складах или под навесом, сложенными на стеллажах или в подвешенном состоянии; при укладке на землю - на подкладках высотой 200-250 мм.

ОСТ 56-91-91 0.7.

С. 8. ОСТ 56-91-91

Приложение

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие веников из сорго требованиям настоящего стандарта при соблюдении поставщиком условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации изделий - 6 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть.

КОДЫ ОКП НА ВЕНИКАХ ИЗ СОРГО

Наименование	1	Код ОКП
Веники для полов из сорго		96 9352 0012 05
Веники-сметки		96 9952 0015 02
Веники для чистки одежды		96 9352 0018 10

ОСТ 56-31-91 С.9.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Научно-производственным малым предприятием по товарам народного потребления "Рослес"  
2. ИСПОЛНИТЕЛИ Т.В.Андреева, Т.М.Храмова  
3. УТВЕРЖДЕН Госкомлес СССР  
4. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Во ВНИИКИ  
5. ВЗАМЕН ОСТ 56-31-85  
6. СРОК ПРОВЕРКИ 1996 год.  
7. ССЫЛОЧКИ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка ! Номер пункта, подпункта

ГОСТ 166-80	п.3.2.
ГОСТ 427-75	п.3.2., 3.3., 3.6.
ГОСТ 3282-74	п.І.4.І.
ГОСТ 6309-87	п.І.І.
ГОСТ 14192-77	п.І.3.І., 1.4.
ГОСТ 17308-88	п.І.2.
ОСТ 13-39-90	п.І.І.
ТУ 16-08-31-89	п.І.І.,І.2.І.,І.3.І.

С.10. ОСТ 56-31-91

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЯ

Изм.	Номер листов (страниц) изменен- ных ных	Номер доху- рсанных	Подпись, дата	Срок вве- дения из- менения
------	---	---------------------------	------------------	-----------------------------------